


事業者名	長崎県								
機器名	ロックウェル硬度計								
写真									
特徴・用途	<p>ロックウェル硬度計は、機械部品（主に鉄鋼材料）の硬さ（ロックウェル硬度）を調べる装置である。ダイヤモンド圧子を規定の荷重で材料に押し込み、圧子の押し込まれた深さから測定対象物の硬さを測定する。操作方法が簡単、かつ、測定結果がデジタル表示されることから、作業者による測定結果のばらつきが現れにくい装置である。</p>								
設置場所	長崎県工業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
	平成28年12月	5	9	0	1	1	0	2	12
	平成29年1月	2	72	0	0	0	0	2	74
	平成29年2月	2	0	1	1	2	0	0	2
	平成29年3月	2	0	1	1	1	0	0	2
	平成29年4月	1	0	0	1	1	0	0	1
	平成29年5月	6	1	0	5	16	0	0	6
	平成29年6月	14	0	0	14	54	0	0	14
	平成29年7月	7	0	0	7	27	0	0	7
	平成29年8月	5	0	0	0	0	5	0	5
	平成29年9月	3	0	2	1	1	0	0	3
	平成29年10月	2	0	1	1	1	0	0	2
	平成29年11月	2	4	0	1	1	0	0	5
	平成29年12月	4	8	0	3	15	0	0	11
	平成30年1月	3	0	0	0	0	1	2	3
	平成30年2月	2	0	2	0	0	0	0	2
	平成30年3月	3	0	0	0	0	0	3	3
利用者等の声	<p>【依頼試験利用者】 ロックウェル硬度計によって、他の硬度計では対応できない客先の細かい要求に迅速に対応することができた。</p> <p>【設備利用者】 精度管理された硬度計がいつでも使える状態にあり、非常に助かっている。</p> <p>【ロックウェル硬度計を使用した材料試験実習セミナーの参加者】 座学だけではわからないノウハウの部分を知ることができた。 また、各材料試験機器の用途を体系的に理解することができた。</p>								
補助事業概要 の広報資料	http://hoio.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h28/pdf/28-061koho.pdf								

事業者名	長崎県								
機器名	ビッカース硬度計								
写真									
特徴・用途	<p>ビッカース硬度計は、部材(主に金属材料)の硬さ(ビッカース硬度)を調べる装置である。ダイヤモンド圧子のため、セラミックスや超硬合金など高硬度材料の硬さを測ることもできる。また、圧痕の大きさは数百マイクロメートルと小さく、部材局部の硬度を測定することも可能である。</p>								
設置場所	長崎県工業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
	平成28年12月	2	0	0	0	0	0	2	2
	平成29年1月	2	0	0	0	0	0	2	2
	平成29年2月	2	6	1	0	0	0	0	7
	平成29年3月	3	2	1	0	0	0	0	3
	平成29年4月	4	7	0	2	2	0	0	9
	平成29年5月	1	3	0	0	0	0	0	3
	平成29年6月	2	3	0	0	0	0	0	3
	平成29年7月	1	2	0	0	0	0	0	2
	平成29年8月	10	0	0	6	33	4	0	10
	平成29年9月	5	1	2	2	9	0	0	5
	平成29年10月	1	0	1	0	0	0	0	1
	平成29年11月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成29年12月	2	2	1	0	0	0	0	3
	平成30年1月	3	0	0	0	0	1	2	3
	平成30年2月	3	2	2	0	0	0	0	4
平成30年3月	4	2	0	0	0	0	3	5	
利用者等の声	<p>【依頼試験利用者】 長崎県工業技術センターでは低コスト短納期で依頼試験の対応をしてもらい助かっている。</p> <p>【ビッカース硬度計を使用した材料試験実習セミナーの参加者】 座学だけではわからないノウハウの部分を知ることができた。 また、各材料試験機器の用途を体系的に理解することができた。</p>								
補助事業概要 の広報資料	http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h28/pdf/28-061koho.pdf								